



環境報告書

環境・安全への取組み



宇部マテリアルズ株式会社

目 次

あいさつ	1
1. 会社紹介	
1.1 会社概要	2
1.2 会社沿革	2
1.3 拠点地	2
1.4 事業概要	3
1.5 経営状況	3
1.6 環境安全基本理念	5
1.7 環境安全推進体制	5
1.8 工場紹介	6
1.9 グループ会社紹介	7
2. 環境保全	
2.1 製造フローとマテリアルバランス	8
2.2 環境関連データ	10
2.3 新規設備	12
2.4 マネジメントシステムの取得状況	14
2.5 環境会計	14
2.6 EMS活動事例	15
2.7 環境汚染物質の管理	15
2.8 石綿対策	16
3. 労働安全	
3.1 労働安全衛生への取組み	17
3.2 安全統計	18
3.3 現在取組んでいる安全衛生活動	18
4. 品質保証活動	19
5. 環境負荷を低減させる製品の紹介	20
6. 地域との交流	23

編集にあたって

当報告書は、宇部マテリアルズ(株)が2008年度に実施した環境等への取組みとその成果をまとめたものであり、記載されているデータについては2008年度の実績を示すものです。

■対象期間

2008年度（2008年4月1日～2009年3月31日）

ただし、一部2009年度の活動が含まれております。

■対象範囲

宇部マテリアルズグループ

■参考にしたガイドライン

環境報告書ガイドライン（2007年版）



代表取締役社長

安部 研一

■はじめに

当社では、Creation（創造）Cooperation（共生）Challenge（挑戦）の「3C」を行動指針に掲げており、「Cooperation（共生）」とは地域をはじめとする社会との共生を意図しています。本環境報告書は、この行動指針に基づき一昨年より発行をはじめ今回で3版目となりました。

■国内景気と当社の経営状況

2009年度の日本経済は、上半期は急速な経済環境の悪化により、企業収益は生産活動の縮小、雇用状況の悪化など厳しい環境で推移し、下半期においても輸出、生産活動など一部持ち直しの兆しが見られたものの、公共投資の縮小、デフレの進行などにより低調に推移しました。

主要取引先である鉄鋼業界は、国内における鉄鋼需要の低迷により、粗鋼生産量は昨年を下回りました。このためマグネシア、カルシア事業の売上が鉄鋼関連製品を中心に減少しました。またファイン事業についても、機能的材料などの需要低迷により売上高は減少しました。当社グループと致しましては、引き続き、新製品の開発と販売力の強化に取り組むとともに、生産の効率化、固定費の削減にも努めて参ります。

今後、わが国の景気は緩やかに回復に向かうと考えられますが、海外景気の下振れ懸念、デフレの影響など、景気を下押しするリスクもかかえており、引き続き予断を許さない状況が続くものと考えております。このような状況で

ありますが、より強固な経営基盤を確立し、すべてのステークホルダーの皆様にご満足頂ける会社を目指して参りたいと思っております。

■温室効果ガスの削減

2009年12月コペンハーゲンにてCOP15が開かれ、温室効果ガスの削減について協議されましたが、結論の合意には至らず削減目標については先送りとなっております。また国内においても、省エネ法の改正により工場単位から企業単位の規制へと強化されております。このような状況の中、当社におきましては従来より行ってきた省エネ活動をより活性化させ、温室効果ガスの削減を図って参りたいと思っております。

■地域社会との共生

これまで当社では、宇部市、美祢市を中心に様々な地域貢献活動を展開し、また、市原市及び関係会社のある一関市においては地域の関係者の皆様との交流を深めております。特に本社のある宇部市においては、宇部祭りでは毎年竜踊りを披露させてもらっており地域の皆様からはご好評を得ております。今後も各拠点において、地域の皆様に愛着を持って頂けるよう様々な分野で交流を図って参りたいと思っております。

■最後に

企業を取り巻く環境は大変厳しい局面を迎えておりますが、社員一丸となり、皆様のご期待に添えるような企業を目指して参りますので今後ともお引き立てを宜しくお願いいたします。



1. 会社紹介

1.1 会社概要

【社名】 宇部マテリアルズ株式会社（英文名：Ube Material Industries, Ltd.）

【本社】 山口県宇部市相生町8番1号（宇部興産ビル5階）

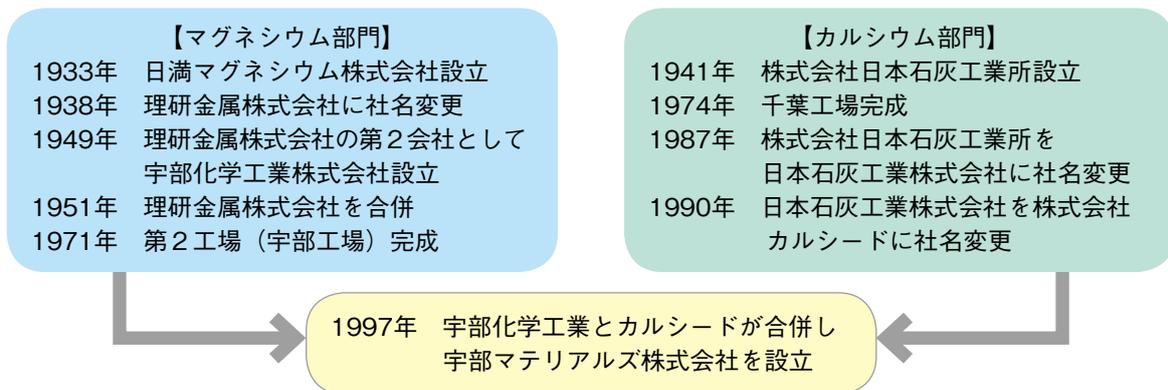
【資本金】 40億4700万円（2010年4月現在）

【従業員】 665名（2010年4月1日現在）

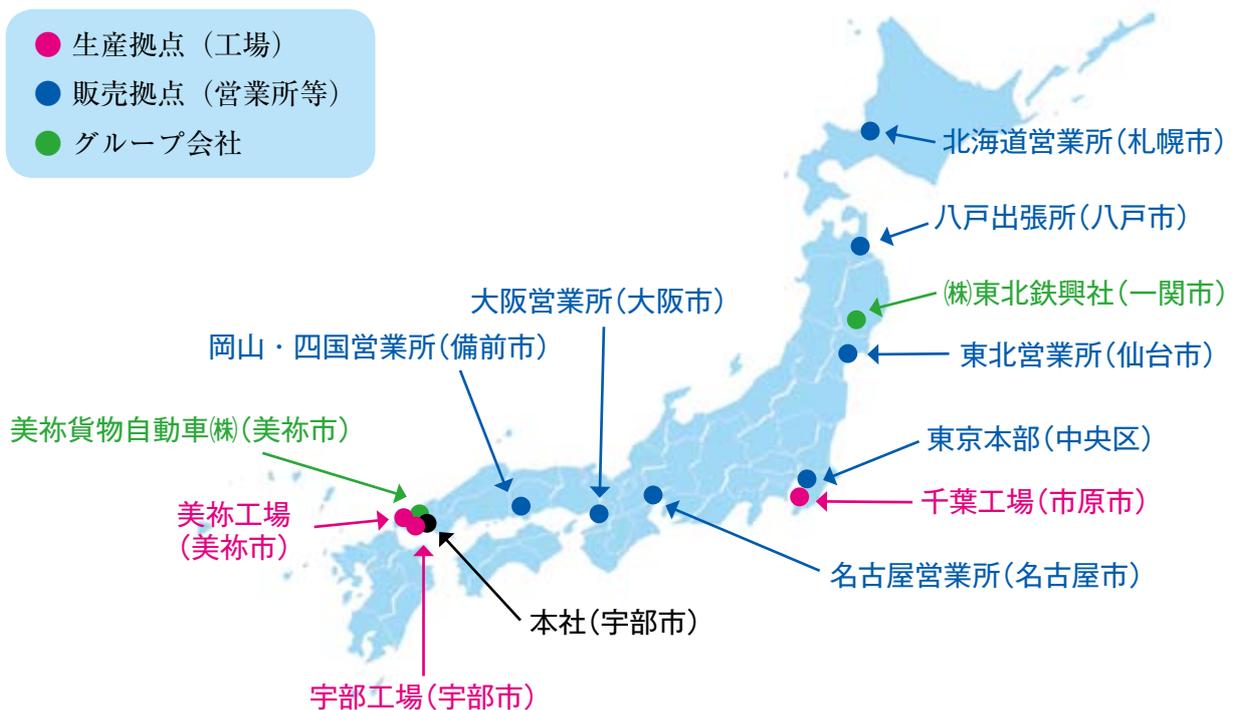
【主な事業内容】 次の各製品の製造、加工及び売買

- ・マグネシアクリンカー、その他耐火物材料
- ・生石灰その他石灰関連製品
- ・電子材料、光学材料
- ・樹脂用補強材
- ・肥料
- ・環境材（土質安定処理材、脱硫剤、排水中和剤、水質・底質改善材）

1.2 会社沿革



1.3 拠点地



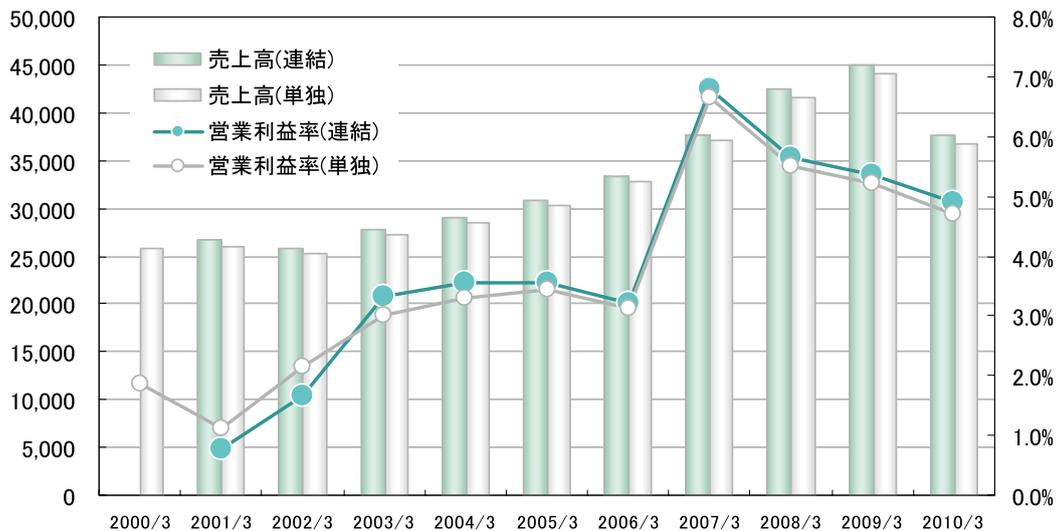
1.4 事業概要

事業別	カルシア	マグネシア	ファインマテリアル
売上高 【対売上比】	376億円 (2010年3月期単独実績)		
	199億円 【53%】	139億円 【37%】	38億円 【10%】
主要製品	生石灰  消石灰  炭酸カルシウム (タンカル) 	マグネシア クリンカー  水酸化 マグネシウム スラリー  酸化 マグネシウム 	超高純度 炭酸カルシウム  気相法 マグネシア  リン酸 カルシウム 
市場シェア	生石灰 事業国内シェア 15%強	合成マグネシアクリンカー 国内シェア 100% (国内唯一) 水酸化マグネシウム 国内シェア 50%	高純度炭酸カルシウム 国内シェア 60%

1.5 経営状況

■売上高、営業利益の推移

(百万円)



(単位：百万円)

	2009年3月期	2010年3月期
売上高(グループ連結)	45,042	37,577
売上高(単独)	44,056	36,737
営業利益(グループ連結)	2,413	1,859
営業利益(単独)	2,299	1,730

■主要製品別売上高（連結）

（単位：百万円）

事業別	製品別	2009年3月期	2010年3月期
マグネシア事業	マグネシアクリンカー	8,073	6,353
	水酸化マグネシウム	6,855	6,879
	その他	755	644
	マグネシア事業計	15,683	13,877
カルシア事業	生石灰	16,673	12,859
	消石灰	2,855	2,565
	タンカル	1,104	1,001
	土質固化材	1,156	1,040
	その他	3,134	2,396
	カルシア事業計	24,925	19,863
ファインその他	ファイン製品計	3,058	2,573
	生活関連用品計	675	612
	その他（貨物）	700	650
	その他事業計	4,433	3,836
製品別合計		45,042	37,577

■新3カ年経営計画について

新3カ年経営計画(2010年度～2012年度)

「New ネクストステージ」

売上高：440億円以上

経常利益：30億円以上

2008年度に中期経営計画「ネクストステージ Go Go」を策定しておりましたが、経済環境の悪化により計画策定時の条件と大きく乖離したため、2010年4月に新3カ年経営計画「New ネクストステージ」を策定しております。

1.6 環境安全基本理念

当社では1998年、「環境安全基本理念」の初版を制定しました。この「環境安全基本理念」をもとに、各工場では「環境方針」、「安全衛生方針」を掲げ、従業員に周知を図ると共に、社外に対するコミットメントと位置づけています。

環境安全基本理念

当社は宇部興産グループの一員として、社会に対する貢献と責任を果たし、企業として持続可能な発展をするために、次の環境安全基本理念を定め、その事業活動を推進する。

環境保全

省エネルギー、省資源、リサイクルを積極的に推進し、持続可能な企業の発展に努める。

操業安全

無事故、無災害操業を確立、継続し、地域社会と関係者及び従業員の安全を確保する。

製品安全

全ライフサイクルにわたって、顧客や消費者が安心、信頼、満足できる製品を提供する。

健康の保持増進

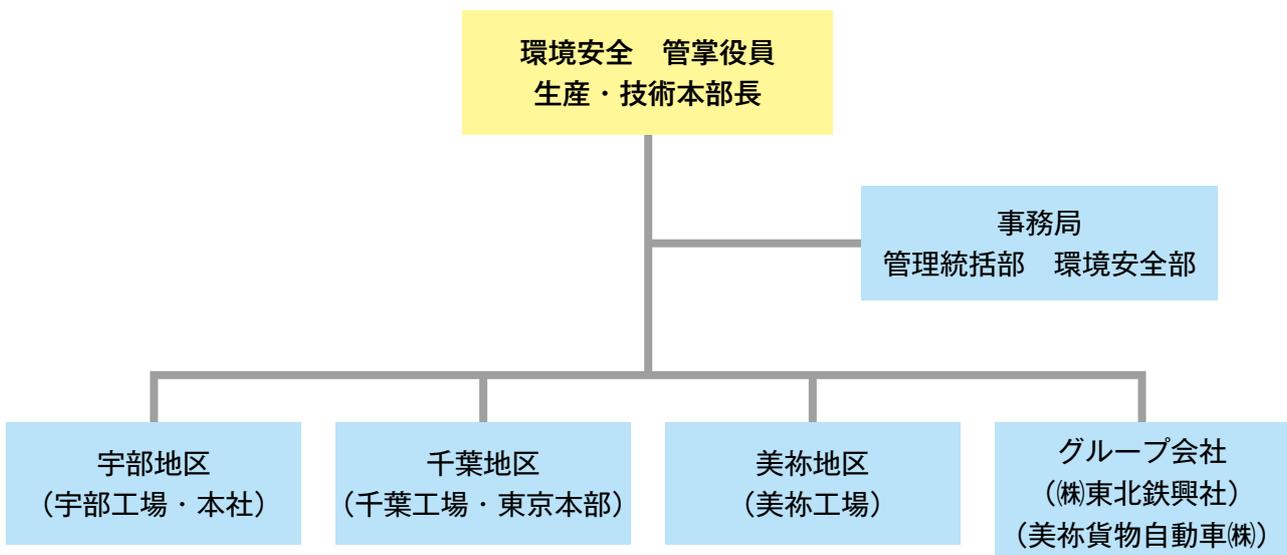
作業環境の改善、快適な職場環境の形成、従業員の健康の保持増進に努め、元気で活力の溢れた健全な会社を目指す。

社会からの信頼性向上

コンプライアンスの徹底を図り、社会からの信頼の一層の向上に努める。

1.7 環境安全推進体制

当社では、環境・安全について組織的にかつ、継続的な改善を行うため次のような体制を構築しております。環境安全についてPDCA*サイクルを回し、パフォーマンスの向上を推進しております。



* PDCA とは、Plan (計画)、Do (実行)、Check (点検)、Action (改善) の頭文字で、このサイクルをまわすことにより継続的な改善ができる仕組みを言います。

1.8 工場紹介



宇部工場

所在地：山口県宇部市大字小串 1985 番地

従業員：223名（工事従事者のみ）

工場概要

瀬戸内工業地域に位置し、マグネシアクリンカーをはじめとしたマグネシア関連製品を製造し国内外のユーザーに向け出荷。また、ファイン関連製品の製造を行っています。

主要製造品目

マグネシアクリンカー、水酸化マグネシウム
塩基性硫酸マグネシウム、気相法高純度超微粉マグネシア

【宇部工場長からのメッセージ】

宇部市には地域の産・官・学・民の四者が一体となり公害の未然防止と環境問題の解決を図る「宇部方式」という伝統あるシステムがあり、宇部工場はそういった環境のなかで「環境・安全・品質が最優先」を合言葉として操業しています。我が工場の主力製品は耐火物原料のマグネシアクリンカーですが、マグネシアメーカーとしてノウハウを活かしマグネシアの環境改善材としての用途を切り開いています。その一例として「排煙脱硫用途の水酸化マグネシウム」、「河川等の底質・水質を浄化する環境改善材クリアウォーター」があります。今後も、省エネルギーをはじめとする環境への取り組みはもちろんのこと、製品による地球環境への貢献をよりいっそう深め、地球に優しい、地域と共存する工場であり続けるよう頑張っています。



宇部工場長
根本 隆司



千葉工場

所在地：千葉県市原市五井南海岸 8 番の 2

従業員：93名（工事従事者のみ）

工場概要

千葉県市原市の京葉工業地域に位置し、石灰製品を製造し、関東一円のユーザーに向け出荷。鉄鋼関係材料、電子材料、排ガス処理剤として使用。

主要製造品目

生石灰、消石灰、高純度炭酸カルシウム
食品添加物用炭酸カルシウム

【千葉工場長からのメッセージ】

千葉工場は、東京湾に面した石油化学コンビナートが林立する京葉工業地域の一画に位置しており、環境・防災について非常に高いレベルが要求される中で、この工業地帯の一員としての自負と自覚を持って操業に努めています。

また、新製品として開発した工場からの排ガス処理用高反応消石灰（カルブリードEX）の製造設備も昨年完成し、順調に生産を開始しました。他にも石灰関連の地球環境改善の為の製品を多種製造しています。これからも社会への貢献を意識した地球に優しい工場を目指していきたいと考えています。



千葉工場長
住谷 孝幸



美祢工場

所在地：山口県美祢市伊佐町伊佐 4641 番地の 1

従業員：116名（工事従事者のみ）

工場概要

山口県のほぼ中央に位置し、石灰製品を製造し、主に西日本のユーザーに向け出荷。

鉄鋼関係材料、排ガス処理剤として使用。

主要製造品目

生石灰、消石灰、炭酸カルシウム

リン酸カルシウム

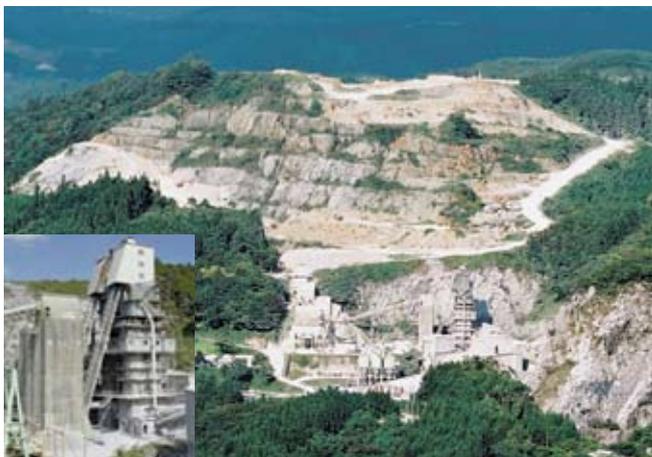
【美祢工場長からのメッセージ】

美祢工場では、地球環境保全型社会の一員として、省エネ推進による温室効果ガス排出量の抑制、リサイクル（物質循環）によるゼロエミッションの推進を積極的に取り組むほか、構内を流れる伊佐川の環境保全、近隣住民と共生できる事業活動を目指しております。私達はこれらの活動を通じて、工場内外問わずコミュニケーションをより深め風通しのよい地域に根ざした工場づくりを目指します。



美祢工場長
山口 恒史

1.9 グループ会社紹介



株式会社東北鉄興社

所在地：岩手県一関市東山町松川字滝の沢

資本金：96百万円

従業員：45名

主要製造品目

生石灰、消石灰、炭酸カルシウム

会社概要

岩手県一関市の良質な石灰石を採掘・焼成しており、当グループにおける東北の重要生産拠点。



美祢貨物自動車株式会社

所在地：山口県美祢市伊佐町伊佐 3575 番地 3

資本金：24百万円

従業員：191名

会社概要

1. 一般貨物自動車運送事業
2. 自動車整備事業
3. その他の関連事業

充実した車種、豊富な車両で、産業用原材料、工業製品、農産物等、北へ南へ昼夜を分かたず、さまざまな分野の輸送を担っています。

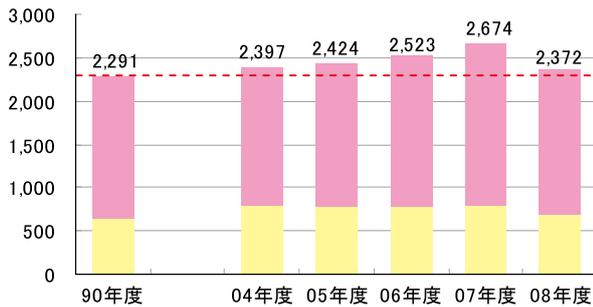
2.2 環境関連データ

【インプット】

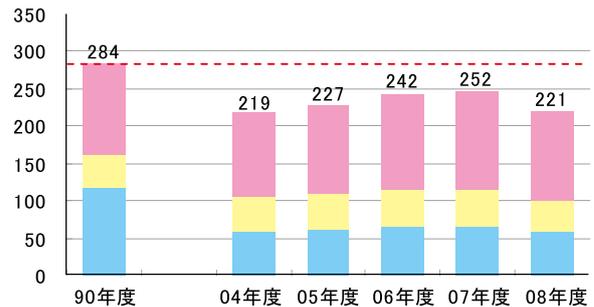
当社の原料である石灰石の使用量と、エネルギー使用量の推移は次のようになっています。限りある天然資源を、可能な限り有効に利用できるよう今後も努力していきます。

■ 宇部工場 ■ 千葉工場 ■ 美祢工場

■主要原料 石灰石使用量(単位:千 t)

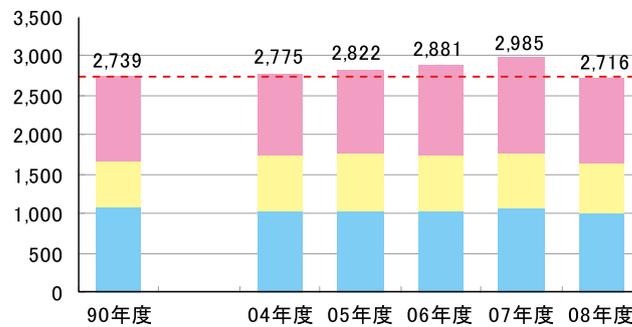


■エネルギー使用量(単位:原油換算量千kl)

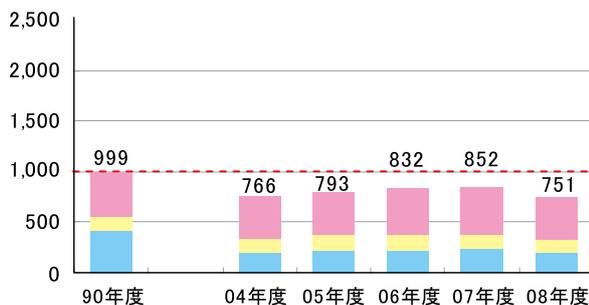


【アウトプット】

■製品生産量(単位:CaO換算千 t)

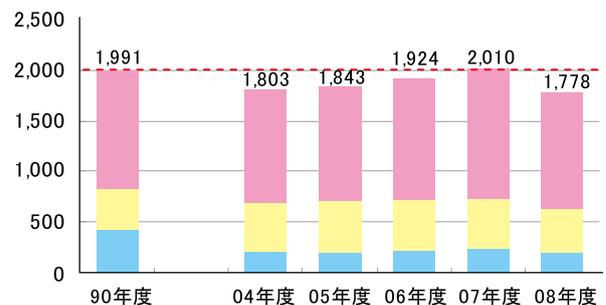


■エネルギー起源 CO₂ 排出量(単位:千 t-CO₂)



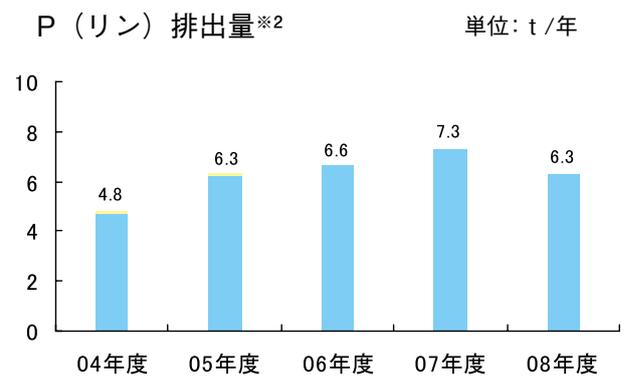
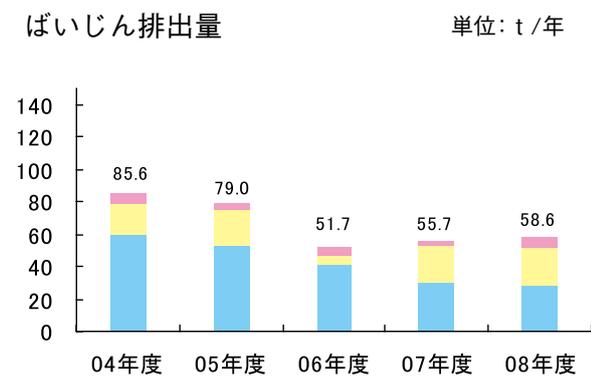
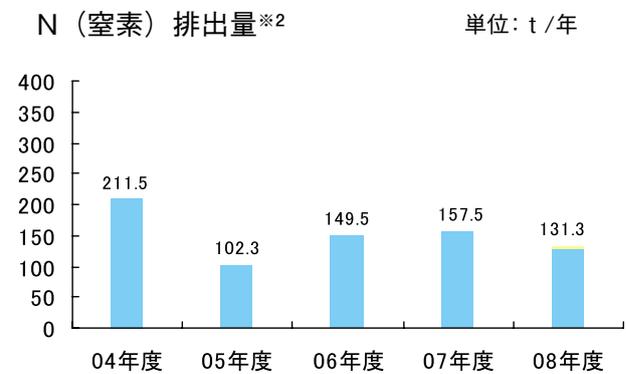
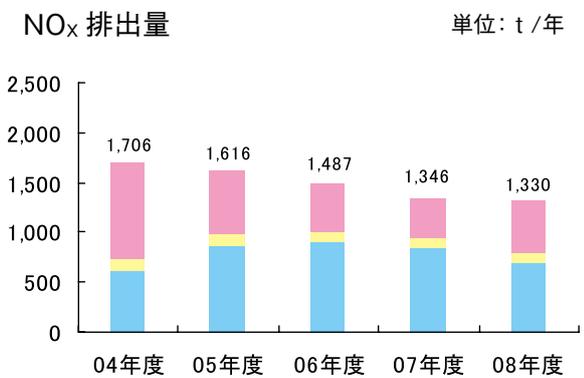
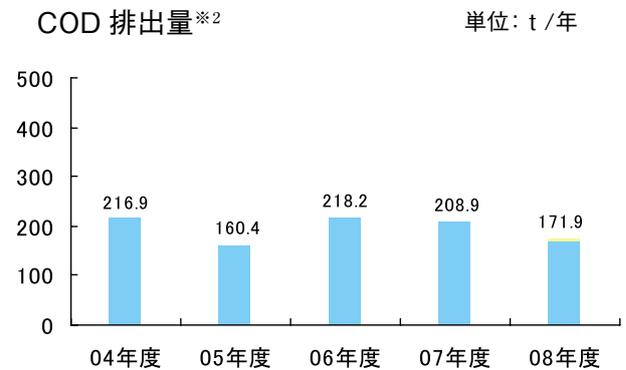
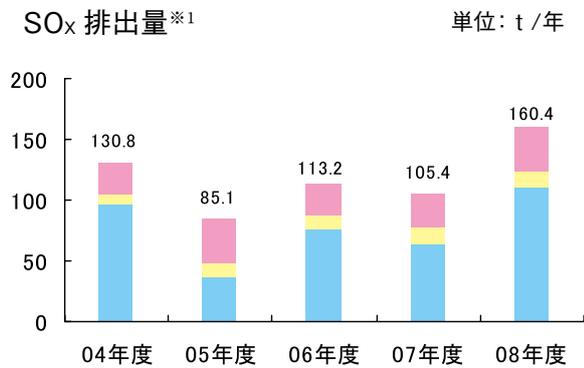
■CO₂ 排出量(単位:千 t-CO₂)

「エネルギー起源 + プロセス起源」



※ CO₂ の算出方法については、宇部興産 CSR 報告書で用いている排出係数を使用し計算しております。

■ 宇部工場 ■ 千葉工場 ■ 美祢工場



※1 08年度、大気のSO_x排出量が07年度より増加しておりますが、これは、宇部工場の燃料事情により一時的に上昇したものです。なお、現在は通常の状態に戻っております。

※2 水質のCOD、N、Pの排出量は、その殆どが宇部工場からの排出であり、上記データには海水自体のCOD、N、Pが含まれております。N、Pについては当工場からの実質的な負荷は殆ど無く、CODについてはむしろ海水中の含有量を半減して排出しており、環境負荷の低減に貢献しております。

2.3 新規設備

宇部工場及び千葉工場では、顧客のニーズにお応えするため新規生産設備を設置しました。また、美祿工場では、エネルギーの有効利用を目的に廃熱ボイラーを設置しましたので紹介いたします。

【宇部工場】

(乾燥水酸化マグネシウム製造設備)



設置日：2010年2月

製造品目：乾燥水酸化マグネシウム $[\text{Mg}(\text{OH})_2]$

生産能力：40 t / 日

主な用途：水質改善材の原料、光学材料等

従業員からのメッセージ



宇部工場 生産課焼成係
安武 悟

現在、社会のニーズは多様化の一途をたどっており、地球環境への取り組みは世界的な広がりの中で、ますます重要性を増しています。

私たちの宇部工場に新設された乾燥水マグ製造設備には多数の省エネ機器を採用しており、CO₂の削減を図っています。この設備で生産された製品は、河川や湖沼の水質改善の環境改善材用原料、環境対応型ガラス用原料等の環境に優しい製品として社会に広く貢献しています。

今後も ISO14001 の活動を通して継続的な改善をおこなっていききたいと思います。

【千葉工場】

(カルブリード EX 製造設備)



設置日：2009年3月

製造品目：カルブリード EX $[\text{Ca}(\text{OH})_2]$

生産能力：48 t / 日

主な用途：ごみ焼却場の排ガスに含まれる塩化水素、硫酸化物等の処理剤

従業員からのメッセージ



千葉工場 生産第一課
溝部 逸雄

2009年3月、千葉工場に念願の高反応消石灰設備が完成し、4月度より排ガス処理剤として『カルブリードSⅡ・EX』の製造を開始しました。

このカルブリードSⅡ・EXは清掃工場で排出される排ガス中の塩素ガスや硫黄酸化物の除去能力に大変優れておりごみ焼却工場における評価も良好で、生産に携わっている私としては誇りに思っております。

この新規設備では環境面の対策として製造ラインに多くの集塵機が配置され、粉塵の発生を徹底的に無くすよう設計されております。また、千葉工場は京葉工業地帯の中にあり環境問題には日頃より最新の注意を払い操業していますが、これで良いと慢心する事なく設備機器の保守・点検管理を推進し、大気汚染防止に努める事が地域社会への貢献になると信じ、努力して行きたいと思っています。

【美祢工場】

(廃熱ボイラー)



設置日：2009年9月

最高圧力：0.98 MPa × 3基

伝熱面積：92.5 m² × 1基

100.6 m² × 2基

効果：CO₂換算で

約3,000 t/年 削減

従業員からのメッセージ



美祢工場 生産課
伊藤 守

私たちが働く美祢工場では、主にベッケン炉で石灰石を焼成し年間約100万tもの生石灰を製造しています。従来までは、小型ボイラー（多管式貫流ボイラー3基）で蒸気を発生させ、焼成炉の重油加熱及び高反応消石灰の乾燥に用いておりました。このボイラーでは、燃料であるA重油を年間約1800kl使用しておりました。

このような中で2009年9月ベッケン炉の排ガスを熱源とする廃熱ボイラーを3基立ち上げました。現在3基の廃熱ボイラーにより50ton/日の蒸気発生量が得られ、約3,000t - CO₂の削減を実現しております。

今後も“もったいない”を合い言葉に省エネルギー活動を推進して、CO₂削減を目指して日々努力いたします。

2.4 マネジメントシステムの取得状況

当社が掲げている「経営の3本柱」である『環境』『安全』『品質』について、それぞれのマネジメントシステムを運用しており、PDCAサイクルを通じ、それぞれのシステムをスパイラルアップ（継続的改善）させ、株主やユーザーをはじめとする社会からより信頼される企業を目指しております。

種類 地区名	EMS (ISO 14001)	QMS (ISO 9001)	OSHMS (労働安全衛生)
宇部地区	2005年2月	2002年8月	2007年3月
千葉地区	2005年2月	2001年7月	2008年3月
美祢地区	2004年3月	2006年7月	2008年3月

EMS：環境マネジメントシステム（事業活動による環境影響を低減させる仕組み）

QMS：品質マネジメントシステム（品質管理を通じて顧客満足度を向上させる仕組み）

OSHMS：労働安全衛生マネジメントシステム（事業所の安全衛生レベルを向上させる仕組み）

2.5 環境設計

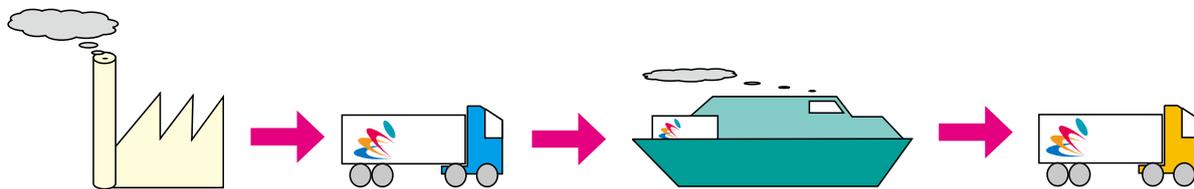
当社における環境保全コストは次のようになっております。我々は地球環境保全の為、必要な資源を投じ、企業の持続可能な発展を目指します。

コスト分類	主な取組み内容	設備投資(単位:百万円)		経費(単位:百万円)	
		2007年度	2008年度	2007年度	2008年度
公害防止	公害防止設備の維持、更新費	136	254	507	430
地球環境保全	省エネ活動費	22	20	240	180
資源循環の取組み	廃棄物処理費	—	73	128	219
活動に伴う環境負荷の抑制	容器包装リサイクル・回収・再商品化費	—	—	17	13
環境に関する管理	ISO14001 運用費	—	—	113	122
環境関連社会的取組	緑地の維持増設費	—	5	16	10
環境損害への対応	汚染負荷量賦課金	—	—	13	12
合計		158	352	1,034	986

2.6 EMS活動事例

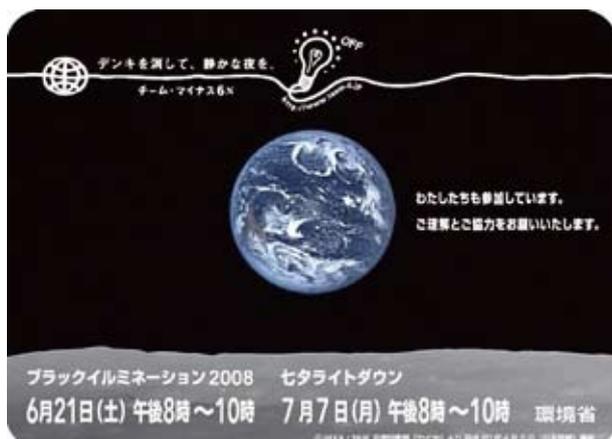
【現在取り組んでいる環境保全活動の事例】

■宇部工場



宇部工場から関東圏への出荷に係わる物流省エネを図るため、フェリーを利用した「シャーシ輸送」を目標に掲げ年間で47t-CO₂の削減を図っております。今後もこのようなモーダルシフトをはじめとする物流の省エネにも力を入れて参ります。

■美祿工場



美祿工場では、夜間消灯を通じて省エネを図るという目標を掲げ、2009年度は年間で約80t-CO₂の削減を実施しました。また、環境省が実施しているライトダウンキャンペーンにも積極的に参加しており、キャンペーン期間中だけでなくライトダウンを継続実施しております。今後もこのような活動を確実に積み重ねて行きたいと思っております。

2.7 環境汚染物質の管理 (PRTR と PCB)

■PRTR (環境汚染物質排出移動登録) 対象物質のデータ

対象物質名	単位	使用量	大気放出	水域放出	土壌排出
クロム及び三価クロム化合物	t/年	4.0	0.0	0.0	0
ほう素及びその化合物	t/年	33.0	0.0	0.0	0
ジフェニルアミン	t/年	58.3	0	0	0

※大気放出、水質放出については、適正に管理し環境基準を厳守しております。

■PCB（ポリ塩化ビフェニル）の保管状況

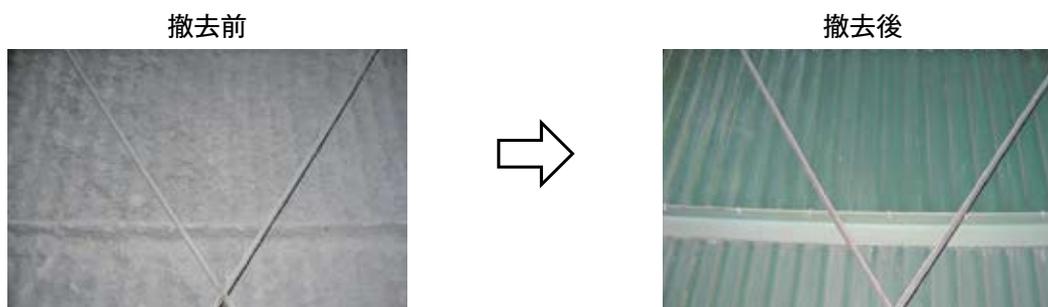
事業所名	コンデンサー保有数（基）	備 考
宇部工場	56	廃棄処分予定、適正に保管中
千葉工場	無し	共同受電の為受電先にて管理
美祢工場	37	廃棄処分予定、適正に保管中

2.8 石綿対策（美祢工場）

美祢工場の主要生産設備であるベッケンバツハ炉には、吸音材として吹き付け石綿が使用されており、2006年度より計画的に撤去を進めて、2009年度には、すべての吹き付け石綿の撤去を完了いたしました。

年 度	残存（㎡）	除去（㎡）	除去累計（㎡）	除去率
（撤去前）	15,139	—	—	0%
2006年度	9,955	5,184	5,184	34%
2007年度	7,370	2,585	7,769	51%
2008年度	5,910	1,460	9,229	61%
2009年度	0	5,910	15,139	100%

【吹き付け石綿撤去状況】



3. 労働安全

3.1 労働安全衛生への取組み

①グループ環境安全委員会

環境安全委員会では、年に2回、社長、役員、各事業所のトップ、そして労働組合と協力会社のトップが参加し、当該年度における環境・安全活動の総括、計画、進捗確認、改善を行っております。委員会で審議・承認された活動方針に基づき、各事業所の特色を織り込んで計画的に活動しております。

②安全衛生大会

毎年、安全衛生活動に著しく寄与された従業員、及び関係協力会社に対し安全表彰を授与しております。また、各事業所のトップである工場長より「安全宣言」として、安全に対する所信表明を行っております。



2009年度表彰者の記念撮影

③環境・安全・品質トップ査察

この査察は、社長、全役員及び労働組合を査察メンバーとして、当グループ内すべての事業所を対象に査察を毎年実施しております。各事業所は、環境・安全・品質に関する課題とその取組みについて報告を行い、現場視察では、実際にその現場で災害発生時の状況等を視察しております。



災害現場の視察（千葉工場）



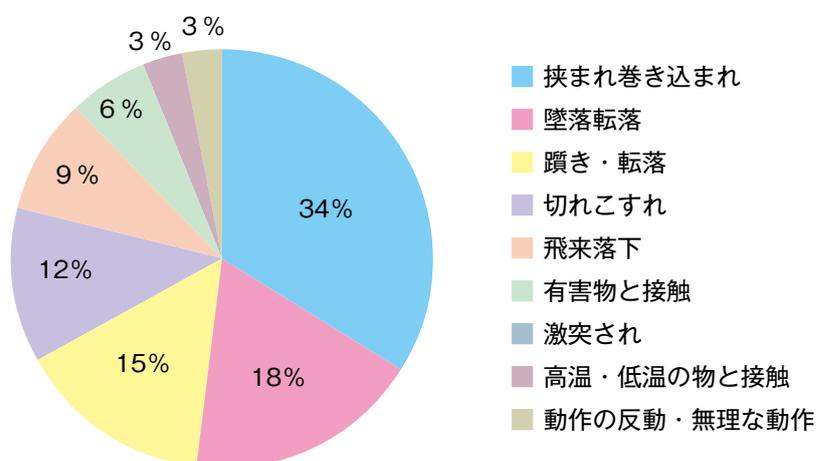
完成した新規設備の視察（東北鉄興社）

3.2 安全衛生統計

■労働災害発生状況

種類		年度		
		2007年度	2008年度	2009年度
休業災害	社員	0	0	0
	協力会	3	0	0
不休災害	社員	1	1	0
	協力会	1	1	1
合計		5	2	1

■災害の型別



過去5年間に発生した災害の型です。「挟まれ巻き込まれ」、「墜落転落」が過半数以上を占めております。これらの労働災害に対しては、今後も積極的にリスクアセスメントやヒヤリハット活動を展開し、本質安全化を推進致します。

3.3 現在取組んでいる安全衛生活動

【リスクアセスメント】

当社では従来より、作業の中で「ヒヤッ」としたこと「ハッ」としたことをメモし、災害が発生する前に職場から危険性を取り除くヒヤリハット活動を積極的に展開して参りました。そして2009年度より、すべてのヒヤリハットについて、リスク評価を行い既存のリスクアセスメントの仕組みに繋げるシステムを構築しました。今後はリスクアセスメントをより推進し職場の本質安全化を進め、ゼロ災を目指して参ります。

【EAP (Employee Assistance Program 従業員支援プログラム)】

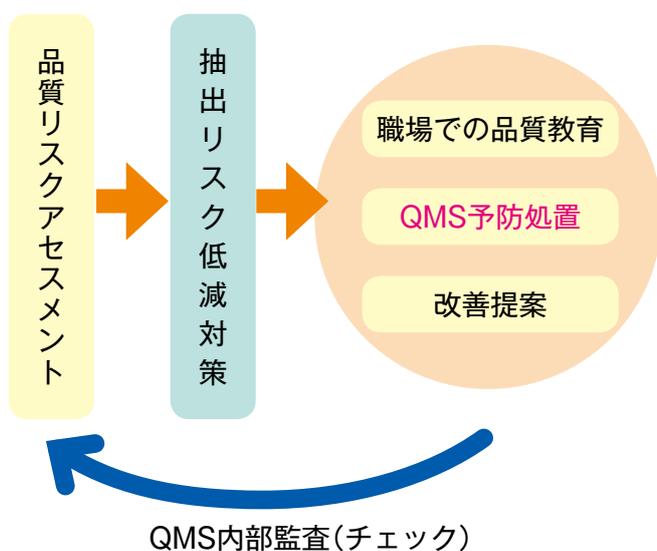
当社では、従業員及び派遣労働者の心のケアとしましてEAPを導入しております。また、この度、社内イントラネットにEAP専用のホームページを開設しております。今後も心身ともに快適な職場作りを目指して参ります。

項目	内容	頻度
EAP通信	メンタルヘルスに関する情報配信	1回／3ヶ月
研修会	管理監督者を対象としたメンタルヘルス研修会	1回／年
電話相談	悩みの電話相談	随時
面談カウンセリング	社外のカウンセラーによる心のケア	1回／3ヶ月
復職支援	メンタル不全による休業からの復職時の支援	随時
心の健康診断	ストレスチェック及び組織カルテの実施	随時

○社内イントラネットに設置している「カウンセリングルーム」のページ



4. 品質保証活動



1. 品質リスクアセスメントシステムの導入

- 品質に関わる問題を未然に防止することを目的として、2009年度『品質リスクアセスメントシステム』を全社に導入しました。
- 抽出されたリスクは、職場での共有化と『危険優先度』評価に基づく計画的な対策実施により、リスク低減を進めます。

2. ISO9001 品質マネジメントシステムの対象部署拡大

- 2009年度に全社（宇部工場、美祢工場、千葉工場）全部署への『ISO9001 品質マネジメントシステム』導入が完了しました。今後もシステムを活用した継続的な品質のレベルUPを図ります。

5. 環境負荷を低減させる製品の紹介

ピットクリアー

製品の紹介

道路を歩いている際、卵の腐ったような臭いがすることがありませんか？その原因のほとんどはビルピット（トイレ排水、厨房や手洗い時に発生する雑排水を一時的に貯留する排水槽）から発生している硫化水素ガスなのです。

ピットクリアーは硫化水素ガスの発生抑制効果があります。従来は高性能な機械設置や清掃の回数増加等の対策が行われていましたが、この製品は“直接ビルピットの上から本剤を散布する”という新しい対策方法です。

臭いでお困りの方はぜひご相談ください。



私たち環境材グループでは、当社製造のカルシアおよびマグネシアの環境関連製品を扱っております。多くの人に知っていただけるよう、今後もPR活動に邁進していききたいと思います。

(製品開発部 環境材グループ 三浦友規子)



Aタイプ

Aタイプ

Aタイプ

モスハイジ

製品の紹介

●環境への影響

自動車用樹脂のフィラー材として使用するモスハイジは、自動車の軽量化に寄与し、CO₂の排出削減に貢献します。

●製品の特徴

針状結晶でありながら人体に無害であり、現行のフィラーより少量で軽量化効果を発揮します。

●スペック

化学式が $MgSO_4 \cdot 5Mg(OH)_2 \cdot 3H_2O$ で表される塩基性硫酸マグネシウムです。

繊維径：0.5～1.0 μ m 繊維長：10～30 μ m



10 μ m



自動車産業という大きな市場への参入を目指し、地球環境の改善へ貢献できるようこれからも努力して参ります。

(ファインマテリアル事業部 販売部ミネラルグループ 横田 光司)

無添加宣言洗顔パウダー



製品の紹介

- 無添加宣言洗顔パウダーは、洗浄成分が石けんでできています。石けんは合成洗剤と比べて肌に優しく、生活排水としても分解が早い環境にやさしい成分です。
- 環境にやさしいだけでなく、アロエやオリーブ油、トレハロースなどの保湿成分もたっぷり入って、キメ細かな泡でお肌もしっとりの洗いあがりに。
- 内容量：60g

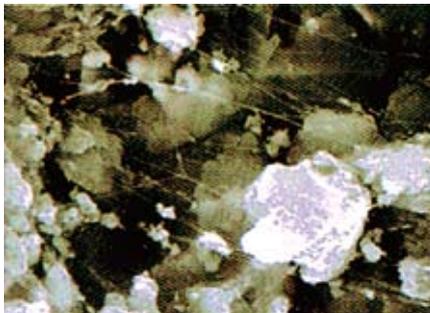


当社商品の中でも「無添加宣言洗顔パウダー」が一番の人気商品です。この度、内容量を10g増量の60gとし、パッケージもリニューアルしました。是非、小さなエコとお肌のためにも今後ともご愛用をお願い申し上げます。

販売は、楽天市場【宇部マテリアルズ Shop】にてお買い求めいただけます。URL：<http://www.rakuten.co.jp/ubematerials/>

(ヘルスケア商品部 廣瀬 倫子)

スーパーライムグリーン（土質安定処理材）



製品の紹介

- テフロンで特殊加工した防塵型石灰系改良材です。
- 施工時に粉じんがたたないため、周辺環境の保全や作業環境の改善が図れます。
- 取扱い等は、従来品と変わらず、添加量も乾燥状態で使用するので通常品とほぼ同量となります。
- 2次混合の必要がないので工期が短縮されます。
- テフロンの土壌への汚染はありません。
- 対象土に応じて石灰系、複合系まで各種タイプを選定することができます。



公共工事にも環境対応が叫ばれる昨今、当製品の安全で安定した特性が大好評を得ております。土木の業界においても、今後、ECO との共存なしでは語れなくなる為、まさに時代を先取りした商品です。

(カルシア関連事業部 山口販売部販売第二課 宮崎 雅之)

その他の製品

製品名	一般名称	特長または用途
生石灰	酸化カルシウム	土質安定材、水質・底質改善材
消石灰	水酸化カルシウム	排煙脱塩化水素剤、上下水処理剤
タンカル	炭酸カルシウム	排煙脱硫剤、酸性排水の中和剤
カルブリード	水酸化カルシウム	ごみ焼却場の排ガス処理剤
舗装名人	低アルカリ土壌固化材	環境にやさしい土壌固化材
防草名人	防草材	土壌硬化型雑草防止材
改良名人	酸化マグネシウム	重金属類の溶出封止材
酸マグ	酸化マグネシウム	排煙脱硫剤、酸性排水の中和剤
水マグドライ	水酸化マグネシウム（乾燥物）	排煙脱硫剤、酸性排水の中和剤
クリアウォーター	マグネシア系底質改善材	海底や閉鎖水域の底質改善材
水酸化マグネシウム	水酸化マグネシウム	排煙脱硫剤、酸性排水の中和剤
気相法高純度超微粉マグネシア	高純度酸化マグネシウム	電子材料に利用され電子機器の省エネに貢献
C S	超高純度炭酸カルシウム	電子材料に利用され電子機器の省エネに貢献

□ …カルシア関連製品

□ …マグネシア関連製品

□ …ファイン関連製品

■当社製品のお問い合わせ先

○カルシア関連製品（石灰製品、タンカル、ライムグリーン、カルブリード等）

カルシア関連事業部

山口販売部	0837-52-4591
東京販売部	03-3279-3235
東北営業所	022-265-2160
大阪営業所	06-6346-1404

○マグネシア関連製品（土壌固化材、ピットクリアー、クリアウォーター等）

マグネシア関連事業部

宇部販売部	0836-31-0608
東京販売部	03-3279-3233
名古屋営業所	052-778-2330
岡山・四国営業所	0869-63-3268

○ファイン関連製品（モスハイジ、超高純度炭酸カルシウム、気相法高純度マグネシア等）

ファイマテリアル事業部 販売部 03-3279-3236

○ヘルスケア商品（無添加宣言洗顔パウダー、化粧品、その他生活用品等）

ヘルスケア商品部

東京	03-3279-3237
山口	0836-31-0176

○インターネットでのお問い合わせ先

<http://www.ubematerials.co.jp/>（当社ホームページ）

6. 地域との交流

■清掃作業（ボランティア活動）



【宇部地区】 西岐波の海岸清掃

「リフレッシュ瀬戸内」とは、海浜の清掃活動という”誰もが参加しやすい活動”を通じて”美しい瀬戸内を守っていく”ことを多くの人々に訴えていく活動です。昨年は、瀬戸内海沿岸の272カ所で約13万人のボランティアが参加され、約1,100トンものゴミを回収しています。当社からは、80名が参加し宇部市西岐波の海岸清掃を行っております。



【千葉地区】 共有道路の清掃作業

環境美化活動として（年4回）近隣事業所と合同で国道16号線から宇部興産守衛所までの清掃活動を行っております。年々、ごみの量は減少しているものの、未だごみゼロには至っていません。ごみが無くなるまでこの活動を継続させていただきます。



【美祢地区】 美祢工場周辺の清掃作業

美祢工場では毎年、環境の日（6月5日）に工場周辺の地域清掃作業を実施しております。また、工場の中を流れる伊佐川の清掃作業を継続実施しております。この伊佐川には蛍が放流されており、自然と調和の取れた工場を目指しております。



■地域社会との交流

宇部まつり・アンモナイトフェスティバル

〔宇部まつり〕

宇部市の最大のイベントである“宇部まつり”は、毎年11月の第1日曜日に開催されています。当社はこの“宇部まつり”のパレードに毎年参加しており、去年は社員約160名が参加し、祭りを盛り上げました。中でも、若手社員を中心に2003年より披露している“竜踊り”は、今ではすっかり祭りの目玉になっています。祭りを通じて、地域の方々との対話を大切にしています。



■アンモナイトフェスティバル

美祢市のふるさと祭りであるアンモナイトフェスティバルに参加し、近隣事業所と合同で、竜踊りを行っております。2009年度の参加者は約60名が参加しており、会場内に当社のブースを設置し、商品紹介等を展開しております。

■地域住民の方々による工場視察

美祢工場周辺の住民の方13名が、美祢工場の環境保全対策について視察に来られました。視察では中央操作室や廃熱ボイラー、吹き付け石綿の除去状況、屋外燃料タンクを視察されました。このような活動を通じ、地域とより共存した企業を目指して参ります。





〔宇部マテ エココンサート10〕

当社提供番組である、地元ラジオ番組「FMきらら 宇部マテ エコスタジオ」の中で、ゲストの皆さんとエコと音楽について話をしていたことをきっかけに、このコンサートは実現しました。「地元新人アーティストの紹介と、コンサートを通じて市民の皆さんに環境意識を持って頂く」ことを目的に、当日は約350名の方が来場されました。コンサートでは、地元アーティストによるECOな音楽と、宇部市地球温暖化対策ネットワークによるECOな話が行われました。

〔くすのきカントリーマラソン〕

2010年3月14日、宇部市楠木町において、「第6回くすのきカントリーマラソン」が開催されました。当社はこの大会の特別協賛として大会のサポートをしております。第6回大会では、2,034名の方がエントリーされ、くすのきの自然を満喫しながら爽やかな汗をかいておられました。



〔スポーツニッポン新聞社との包括業務提携〕

2009年10月27日、当社とスポーツニッポン新聞社は包括業務提携契約を締結しました。スポーツニッポン新聞社は2009年2月にはプロ野球・オリックスの協力で宮古島のマングローブ植林を実現させるなど、グリーンプロジェクトを随時展開されており、今回の当社との「異色タッグ」もこのエコ活動の一環として具体化したものです。今後、両社の得意分野を通じ、ゴルフ場、競艇場、ビルピットなどの水質浄化、臭気対策といった環境改善、健康・快適・安全をキーコンセプトとした生活関連商品や環境改善製品全般の市場展開などを推し進める予定です。

環境報告書2008のアンケート結果

皆様からお寄せ頂いた、環境報告書2008についてのご意見・ご感想をご紹介します。

Q 1 弊社との関係は？

① お客様	② 株主・投資家	③ 近隣住民	④ 政府・行政	⑤ 近隣事業所
3%	76%	3%	0%	9%
⑥ NPO・NGO	⑦ 金融機関	⑧ 報道機関	⑨ 社員・家族	⑩ その他
0%	0%	0%	0%	9%

Q 2 内容については？

① 大変わかりやすい	② わかりやすい	③ 普通	④ わかりにくい	⑤ 大変わかりにくい
28%	60%	12%	0	0%

Q 3 関心を持たれたページは？（複数回答）

① あいさつ	② 会社概要	③ 会社沿革	④ 事業概要	⑤ 拠点地
4%	6%	2%	10%	1%
⑥ 経営状況	⑦ 基本理念	⑧ 推進体制	⑨ 工場紹介	⑩ マテバラ
10%	4%	1%	7%	6%
⑪ 環境データ	⑫ 環境保全設備	⑬ 環境安全取組	⑭ EMS	⑮ 汚染物質
4%	4%	9%	2%	3%
⑯ 石綿	⑰ 品質管理	⑱ 労働安全	⑲ 製品紹介	⑳ 地域交流
1%	4%	4%	10%	6%

Q 4 次年度に求める事項は？

① 内容充実	② 読み易さ	③ ページ増	④ 部数増	⑤ その他
40%	51%	4%	4%	0%

Q 5 弊社の環境保全活動の評価は？

① 評価できる	② 普通	③ 評価できない
78%	22%	0%

Q 6 環境報告書2008に関するご意見等

- ・地球環境問題に積極的に取り組んでいると感心した。会社全体のやさしさを感じられた。
- ・環境関連製品の新規開発を望む、また宇部祭り等地域活動への参加は評価できる。
- ・CO₂排出量に関する記事をもっと充実させて欲しい。
⇒ 2009 環境報告書より、プロセス起源の CO₂ を含め CO₂ の排出量を明示します。
- ・環境関連データで変化の著しいものについての説明が欲しい。
⇒ 2009 環境報告書より、変化の著しいデータについては説明を追記します。

2009年12月31日現在で、お寄せ頂いたアンケートは64通でした。
アンケートにご協力頂いた皆様には厚く御礼申し上げます。

お問い合わせ先：〒 755-8510

山口県宇部市大字小串 1985 番地

宇部マテリアルズ株式会社 生産・技術本部 管理統括部 環境安全部

TEL 0836-21-7715 URL <http://www.ubematerials.co.jp/>



この印刷物は再生紙と天然成分で作られた有害物質の少ない大豆油インキを使用しております。



古紙配合率100%再生紙を使用